



*TK-8415* 双臂跌落试验机

# 使用说明书

**INSTRUCTION MANUAL**

---

**厦门华泰克智能仪器有限公司**

**Xiamen Watek Intelligence Instrument Co.,Ltd.**

---

---

# 目 录

前言.....	1
安全上的注意.....	2
第一章 概述.....	3
第二章 主要技术参数.....	3
第三章 操作说明.....	4
第四章 维护保养.....	6
第五章 售后服务.....	6
仪器仪表恢复设置步骤.....	7

## 前言

感谢贵司选择了本公司的产品，我司提供品质优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。

为确保使用人员之人身安全及仪器的完好性，在使用仪器前请充分阅读此操作手册，确实留意其使用上的注意事项。本操作手册详细介绍此仪器之设计原理、依据标准，构造，操作规范，保养。可能故障的情形及排除方法，电气图等内容。在本手册中如有提及之各种“试验规定”，“标准”时均只作参考用。如贵司觉得有共议请自行检阅相关标准或资料。

### 特别说明

- 本操作手册不能作为向本公司提出任何要求依据
- 本操作手册的解释权在本公司

## 安全上的注意

安全上的记号：

在本手册中，关于安全上的注意事项以及使用仪器时有下列重要的各显示事项，为了防止意外事项及危险，请务必遵守下列危险，警告，注意的记言。

**危险：**



此显示的项目，表示如不遵照，操作者有可能受伤害。。

**警告：**



此显示的项目，表示如不遵照，有可能损坏仪器。

**注意：**



此显示的项目，表示为有可能影响测试结果和品质。

**【注】**



此显示的项目，本产品在实际操作中之辅助说明。

安全事项：

- 本试验机仅适用于三相五线 380V 交流电源。
- 试验机四周切勿放置易燃之物体，以免发生火灾。
- 试验机外壳必须可靠接地，否则有触电危险。
- 电源进线端应接有同容量以上具有漏电保护的空气开关和接触器，以便紧急时立即切断电源。
- 如需搬移机器，务必在切断电源后，冷却 5 分钟再操作。

## 第一章 概述

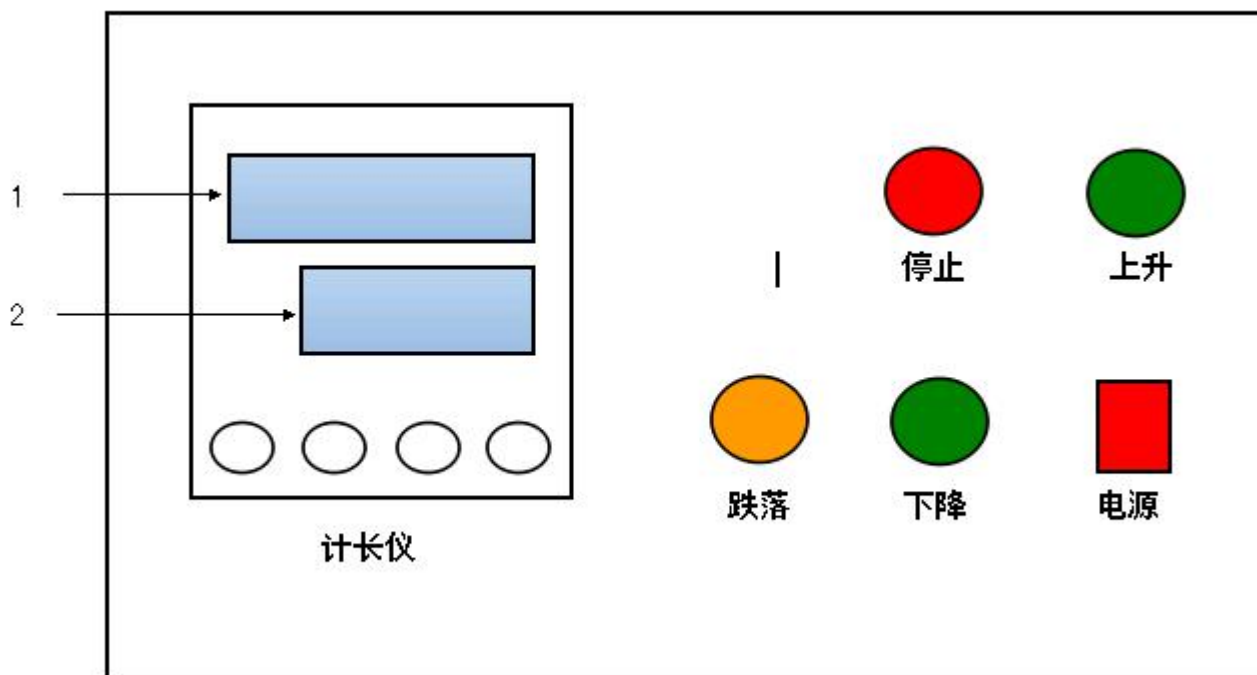
本系列跌落试验机主要满足运输条件下产品包装承受的能力，从而改进完善包装设计。采用双柱道向、弹簧缓冲、高度标尺指示，工作稳定可靠，可实现棱、面、角跌落，满足 GB/T4857.5-92、ISO2248-1972 (E)。

## 第二章 主要技术参数

1. 跌落高度 (mm): 400—1500
2. 试件最大重量 (kg): 65
3. 试件最大尺寸 (mm): 800×800×800
4. 冲击面板尺寸 (mm): 1400×1200
5. 托臂尺寸 (mm): 700×350
6. 马力: 调高 1/3HP, 手动调宽
7. 试验台外形尺寸 (mm): 1400×1200×2200
8. 净重 (kg): 600
9. 电源: 380V 50HZ 5A
10. 试验系统满足规范: ISO22488-1972 (E)
11. 动作方式: 电动跌落, 手动复位

### 第三章 操作说明

1. 连接电源：AC380V 50HZ 三相五线；  
三相五线制接线方式：
  - 绿色、红色、淡蓝色——三个相线；
  - 黑色——零线；
  - 黄绿色——地线；
2. 打开电源开关（此时严禁未专业培训人员进入黄色警戒线内做任何有关试验操作；严禁站在跌落臂下，非常危险）
3. 此时电源开关亮灯，仪表自检后进入待机状态；



①.计数值    ②.设定值    SET—设定键/确认键    RESET 复位键    ◀—移位键  
▲更改键

4. 此时需要设定产品测试高度：①按“SET键”进入设定菜单（此时SET指示灯亮），按“◀键”选择修改位使之处于闪烁状态，按“▲键”修改闪烁位数值（注：闪烁修改位的数值，将在0—9之间轮显）。设定完后按“SET键”仪表

将自动退出设定状态（本机出厂时已经调校好仪表，除自行测试高度之外其他的参数请勿改动，否则有可能出现故障）；

- “RESET 键”为矫正高度误差，发现高度偏差±10mm 以外，把仪器臂下降到最低点，按下“RESET 键”就可以恢复原始出厂设定高度
5. 将测试产品放在测试平板上，用夹具固定完成（注意：测试时须由两人完成），产品摆放固定位置自行按所需面、角、棱；
  6. 按“上升键”平板升至设定高度位置时将自动停止，此时进入待测状态，此时请操作人员离开测试区域；
  7. 按“跌落键”，测试物品自由落下，测试完成；
  8. 如需再次测试步骤如下（分为同高度测试/新高度测试）
    - 如需测试在同一设定高度产品的落下情况，手动将测试臂将还原，然后将产品重新放置在测试臂上，按[跌落]测试；
    - 如需重新测试另一高度的落下情况，按[下降]机器臂将自动下降至出厂设置最低高度 300mm 处后停止，手动将测试臂将还原，然后将产品重新放置在测试臂上，在高度设定仪表上重新设定所需的测试高度，按[上升]平板升至设定高度位置时将自动停止，此时请操作人员离开测试区域按按[跌落]测试；
  9. 测试完毕后，关闭电源开关，拔掉电源线。

**注意：跌落测试时仪器警戒线区域内严禁站人！（危险）**

## 第四章 维护保养

1. 每次使用设备完毕后，应做好设备内外的清洁工作；
2. 对设备的喷涂层应经常注意防腐措施，以防受蚀，在设备的外表面用防锈油
3. 该试验机长期使用，应定期机器传动部位加润滑油，
4. 电机需经常进行检查和清洁工作，电动机外壳上不能堆积灰影响电动机正常运转，电动机在运转中，如有特别声响表面温度异常（温度大于 70℃）时，应立即停机检查，若是轴承损坏，应及时更换；若是电动机座紧固件松动，产生移位，应加以复位；若缺少润滑油则可用钙钠基润滑脂加以润滑；
5. 请勿随意拆装电器元件及设备的零（部）件，以免损坏电气控制线路，造成设备人为故障而影响其性能；
6. 贮存使用设备时，周围无易燃、易爆及腐蚀性物质；
7. 本机精密仪器请专人操作使用及维护保养；

## 第五章 售后服务

华泰克公司保证出厂的产品均为合格产品，产品保修期为 12 个月，在保修期内，非人为造成的故障或损坏，皆可免费保修；

下述情况，我司将不提供免费维修服务：

- 1、超过保修期限，我司将视维修情况收取相应维修费；
- 2、因用户自行拆卸设备、更改线路造成的故障或损坏；
- 3、未按本说明书要求的安装、操作、维护保养造成的故障或损坏；
- 4、未在指定的工作环境中使用本产品造成的故障或损坏（如温度过高、过于潮湿、存在电磁干扰、工作台面不稳定等）；
- 5、其他不可抗力因素造成的故障或损坏（如地震、火灾、雷击等）。

**注意：**请妥善保管保修卡，保修期内出示该卡，方可免费保修。

售后服务热线：**0592-2217779**



## 仪器仪表恢复设置步骤

以下操作步骤请在本司技术员指导下进行，否则易出现故障

1. 按 <b>SET</b> 键 5 秒钟 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">74 Code</span>	7. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">----- PS</span>
2. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">5P FO</span>	8. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">Y St</span>
3. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">U-6 IN</span>	9. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">O tP</span>
4. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">P OUT</span>	10. 以上设置完成后，不需要操作任何按键 仪表自动保存数据恢复出厂低限值
5. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">0400 St</span>	通过以下按键进行设置： ▶—位移键：设定时，用于选择某位数码，选中的数码呈闪烁状； ▲—增加键：设定时，按过位移键（▶）后按此键，可改变闪烁位的数值，此数值单向增加
6. 按 <b>SET</b> 键 仪表显示 <span style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; text-align: center;">OXXX PL</span>  ● 注：第六步是仪表倍率值调校高度，倍率值是与机台显示高度成反比，机台高度若高于实际设定高度这时增加数值：依此公式调节高度的精确度	
整个仪表调校完毕	